

ТОВАРНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ

ВЫПУСКАЕМЫЕ НА 1 АВГУСТА 2012 ГОДА

Наименование, Марка, НТД	Назначение	Физико-механические показатели
1	2	3
Группа резиновых смесей общего назначения		
Р/с шифр Ж-3 ТУ 2500-376-00152106-94 Группа 0 средней твёрдости	Применяется для изготовления изделий РТИ и формовой и неформовой технической пластины по ТУ 38105127-88 (товарная).	Режим вулканизации 143 С x 5 мин 1. Условная прочность при растяжении, МПа н/м 2,5 2. Относительное удлинение, % н/м 150 3. Твердость Шору А, усл. ед. - 50-75 4. Плотность, г/см ³ 1,40±0,05
Р/с шифр Т-3 ТУ 2512-046-00152081-03 Группа I-16-10 средней твёрдости	Применяется для изготовления различных уплотнительных изделий, формовой и неформовой технической пластины по ГОСТ 7338 (товарная).	Режим вулканизации 143 Сx 15 мин 1. Условная прочность при растяжении, МПа н/м 3,5 2. Относительное удлинение, % н/м 200 3. Твердость Шору А, усл. ед. - 50-70 4. Плотность, г/см ³ 1,40±0,05
Р/с шифр Р-95 ТУ 2500-376- 00152106-94 Группа 0 средней твёрдости	Применяется для изготовления а/ковров салонных автомобилей ВАЗ брызговики и др. РТИ формовым методом (товарная).	Режим вулканизации 143°С x 5 мин 1. Условная прочность, МПа н/м 2,5 2. Относительное удлинение, % н/м 150 3. Твердость по Шору А, усл. ед. - 65-75 4. Плотность, г/см ³ 1,40±0,05
Р/с шифр Р-94 ТУ 2512-046-00152081-03 Группа I-16-8 средней твёрдости	Применяется для изготовления РТИ, предназначенных для использования в различных отраслях народного хозяйства (товарная).	Режим вулканизации 143 Сx 5 мин. 1. Условная прочность при растяжении, МПа н/м 3,2 2. Относительное удлинение, % н/м 180 3. Твердость по Шору А, усл. ед. - 50-70 4. Плотность, г/см ³ 1,40±0,05
Р/с шифр Р-106 Б ТУ 2500-376-0015-2106-94 Группа 0 повышенной твёрдости	Применяется для изготовления РТИ, предназначенных для использования в различных отраслях народного хозяйства (товарная).	Режим вулканизации 143°Сx 5 мин 1. Условная прочность, МПа н/м 2,4 2. Относительное удлинение, % н/м 110 3. Твердость по Шору А, усл. ед. - 68-80 4. Плотность, г/см ³ 1,40 ±0,05
Р/смесь шифр Р-105-2 ТУ 2512-046-00152081-03 Группа I-1в-10 повышенной твёрдости	Применяется для изготовления РТИ, предназначенных для использования в различных отраслях народного хозяйства (товарная).	Режим вулканизации 143°Сx 5 мин. 1. Условная прочность при растяжении, МПа н/м 2,8 2. Твердость по Шору А, усл. ед. - 60-80. 3. Относительное удлинение, % н/м 160 4. Плотность, г/см ³ 1,40±0,03
Р/смесь шифр 355-5 ТУ 2512-046-00152081-03 Группа I-1в-15 повышенной твёрдости	Резиновые смеси для изготовления различных уплотнителей и др. изделий, работающих в среде воздуха, воды, слабых растворов кислот и щелочей (до 20%) по объему (кроме уксусной и азотной). Для изготовления поливных трубок.	1. Условная прочность при растяжении, МПа н/м - 3,9 2. Относительное удлинение, % н/м-200 3. Твердость по Шору А, усл. ед. - 60-80 4. Старение- 100 °С x 24 ч н/м -(-40) 5. Плотность — 1,35 ±0,03 г/см ³
Р/смесь шифр 6190 ТУ 2512-046-00152081-03 Группа I-1в-15 повышенной твёрдости	Резиновые смеси для изготовления различных уплотнителей и др. изделий, работающих в среде воздуха, воды, слабых растворов кислот и щелочей (до 20%) по объему (кроме уксусной и азотной).	1. Условная прочность н/м, МПа - 4,5 2. Относительное удлинение, % н/м-200 3. Твердость по Шору А, усл. ед. - 60-80 4. Плотность - 1,29 ±0,03 г/см ³
Группа резиновых смесей с высокой прочностью, износостойкостью		
Р/смесь шифр РК-1К Вальцованная, каландрованная ТУ 2512-046-0015-2081-03 Группа XI-1-1а 18	Применяется для обкладки тканевых прокладок каркаса конвейерной ленты (товарная).	Режим вулканизации 143 С x 30 мин 1. Условная прочность, Мпа, н/м - 9,0 2. Относительное удлинение при разрыве, %- н/м 450 3. Твердость по Шору А, усл. ед. -50-60 4. Плотность — 1,14 ± 0,05 г/см ³
Р/смесь шифр КЛ-3 по ГОСТ 20-85 класс резины И ТУ 2512-046-00152081-03 Группа VII-16-15	Резиновые смеси повышенной износостойкости, для воздуха, средней твердости. Типа протекторной рез/смеси. Для обкладки конвейерных лент и т.д.	Режим вулканизации 143 С x 30 мин 1. Усл. прочность, МПа н/м — 15,0 2. Относительное удлинение, % н/м 400 3. Твердость по Шору А, - усл. ед. — 55-75 4. Плотность — 1,13 ± 0,05 г/см ³

Р/смесь шифр РПР ГОСТ 2631-79 ТУ 2512-046-00152081-03 Группа XI-1-16-18	Применяется для восстановительного ремонта пневматических шин. Применяется при изготовлении резинотросовых лент, для обкладки тканевых прокладок каркаса конвейерных лент.	Режим вулканизации 143° С x 12 мин 1.Условная прочность, н/м - 19,6 МПа 2.Модуль, МПа - н/м 5,4 3.Относительное удлинение, % н/м-500 4.Твердость Шору А, усл.ед. - н/м 45 5. Плотность 1,12 ± 0,05 г/см ³
Р/смесь шифр ПРС ТУ 2512-046-00152081-03 Группа XI-1-1а-18	Применяется при изготовлении резинотросовых лент, для обкладки тканевых прокладок каркаса конвейерных лент.	Режим вулканизации 143° С x 12 мин 1.Условная прочность, н/м - 7,9 МПа 2.Относительное удлинение, % н/м-400 3.Твердость Шору А, усл.ед. - 35-65 4. Плотность 1,12 ± 0,05 г/см ³
Р/смесь шифр 8Т-9М ТУ 2512-046-00152081-03 Группа XI-1-26-18	Применяется для изготовления резинотканевых формовых РТИ.	Режим вулканизации 143° С x 12 мин 1.Условная прочность, н/м - 16,5 МПа 2.Относительное удлинение, % н/м-500 3.Твердость Шору А, усл.ед. - 45-55 4. Плотность 1,2 ± 0,05 г/см ³
Р/смесь шифр ВК-4 ТУ 2512-046-00152081-03 Группа I-1а-10	Применяется для изготовления водозащитных костюмов.	Режим вулканизации 143° С x 30 мин 1.Условная прочность, н/м - 15,0 МПа 2.Относительное удлинение, % н/м-450 3.Твердость Шору А, усл.ед. - 50-65 4. Плотность 1,2 ± 0,05 г/см ³
Р/смесь шифр 153 Г ТУ 2512-046-00152081-03 Группа XII-3а-9 и по ГОСТ 2631-79	Применяется для изготовления резиновых пластyreй.	1.Условная прочность при растяжении, МПа н/м 19,6 2.Относительное удлинение, % н/м 500 3.Твердость по Шору А, усл.ед. - 50-60 4.Условное напряжение при удлинении 300%, МПа н/м 5,4 5. Плотность 1,12 ± 0,05 г/см ³
Р/смесь шифр 38-25 ТУ 2512-046-00152081-03 Группа III-3в-12 повышенной твёрдости, высокая маслобензостойкость	Резиновые смеси для изготовления уплотнительных и других изделий, работающих в контакте с маслами и топливами. Применяется для изготовления формовым методом манжет.	1.Условная прочность при растяжении, МПа н/м 7,8. 2.Относительное удлинение % н/м 100 3.Твердость по Шору А, усл. ед. - 65-95 4. Плотность — 1,2 ± 0,05 г/см ³
Р/смесь шифр 7В-14 ТУ 2512-046-00152081-03 Группа III-1в-23 повышенной твёрдости, ограниченная маслобензостойкость	Резиновые смеси для изготовления уплотнительных и других изделий, работающих в контакте с маслами и топливами. Применяется для изготовления формовым методом манжет.	1.Условная прочность при растяжении, МПа н/м 7,8 2.Относительное удлинение, % 150 3.Твердость по Шору А, усл.ед. - 65-85 4. Плотность - 1,2 ± 0,05 г/см ³ 5.Изменение относительного удлинения после старения в воздухе в течение 24 ч при Т 100°С н/м 45
Р/смесь шифр ИРП 1396 ТУ 2512-046-00152081-03 Группа III-26-12 повышенной твёрдости, средняя маслобензостойкость	Маслостойкая резиновая смесь применяется для изготовления манжет формовым методом на вулканизационные гидравлические прессы.	1.Условная прочность при растяжении, МПа н/м 9,8 2.Относительное удлинение, % н/м 125 3.Твердость по Шору А, усл. ед. - 65-95 4. Плотность - 1,25 ± 0,05 г/см ³
Р/смесь шифр 4161 ТУ 2512-046-00152081-03 Группа III-16-12 средней твёрдости, средняя маслобензостойкость	Резиновые смеси для изготовления уплотнительных и других изделий, работающих в контакте с маслами и топливами.	1.Условная прочность, МПа н/м 3,9 2.Относительное удлинение, % н/м 200 3.Твердость по Шору А, усл.ед. - 50-70 4. Плотность - 1,2 ± 0,05 г/см ³
Р/смесь шифр 26-111А ТУ 2500-376-00162106-94 повышенной твёрдости, средняя маслобензостойкость	Резиновые смеси для изготовления уплотнительных и других изделий, работающих в контакте с маслами и топливами.	1.Условная прочность при растяжении, МПа н/м 6,9 2.Относительное удлинение,% н/м 200 3.Твердость по Шору А, усл.ед. - 70-80 4.Соппротивление раздиру, Н/мм, н/м — 39,2 5. Плотность - 1,20 г/см ³
Резиновая смесь с повышенной теплостойкостью		
Р/смесь шифр 54-22-2 ТУ 2500-376-00162106-94 повышенной твёрдости Группа 1Т, 2Т, 3Т	Резиновые смеси для изготовления уплотнительных и других изделий, работающих в контакте с паром, в среде горячего воздуха и горячей воды.	1.Условная прочность при растяжении, МПа н/м 9,0 2.Относительное удлинение, % н/м 150 3.Твердость по Шору А, усл. ед. - 70-80 4. Плотность - 1,18 ± 0,05 г/см ³

МОЖЕМ ИЗГОТОВИТЬ РЕЗИНОВЫЕ СМЕСИ ПО РЕЦЕПТУ ЗАКАЗЧИКА.