

РЕГЕНЕРАТ

ТУ 2511-094-00149073-2008

Регенерат является одним из основных видов сырья для резиновой промышленности. Он применяется как частичный заменитель каучука. Применение регенерата позволяет сократить расход каучука и снизить себестоимость изделий.

Основные преимущества использования регенерата состоят в технологических свойствах смеси, а именно:

- ① низкие энергозатраты вследствие укороченного цикла смешивания;
- ② низкая температура каландрования, смешения и экструзии;
- ③ улучшенное проникновение в ткани и корд;
- ④ уменьшение разбухания и усадки во время экструзии и каландрования;
- ⑤ повышенная клейкость;
- ⑥ улучшенные параметры по перевулканизации и старению натуральных компонентов резин;
- ⑦ низкая стоимость сырья.

Марки товарного регенерата определяются типом резинового сырья, используемого для его изготовления.

Рекомендуемое применение регенерата по маркам:

РШТ-50, РШТ-45 – в производстве шин, данные марки регенерата обладают высокими показателями по прочности и относительному удлинению, отсутствие неразвальцованных частиц;

РШТ-40, РШТ-35 – в производстве шин, РТИ, резиновой обуви;

РШТ-30 – в производстве РТИ, кровельных материалов, для промазки тканей и корда. Регенерат марок РШТ- 40, 35, 30 обладает средними показателями по прочности и относительному удлинению, содержит небольшое количество неразвальцованных частиц;

РШТ-25 – в производстве РТИ неответственного назначения (коврики, брызговики), кровельных материалов, покрытий для спортивных сооружений, дорожных работ (добавка в асфальт, герметики, покрытия и др.). Данная марка регенерата обладает пониженными показателями по прочности и относительному удлинению, содержит больше неразвальцованных частиц.

Таблица физико-механических показателей

№ п/п	Показатели регенерата	Норма контроля для марок					
		РШТ-50	РШТ-45	РШТ-40	РШТ-35	РШТ-30	РШТ-25
1.	Массовая доля потери массы при сушке, %, не более	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2
2.	Массовая доля золы, %, не более	6,0	7,0	9,0	9,0	12,0	15,0
3.	Массовая доля ацетонового экстракта (мягчителей), %, не более	25					
4.	Плотность, г/см ³	1,15±0,05			1,20±0,05		
5.	Вязкость по Муни МБ 1+4(100°С), усл.ед.	30±10					
6.	Условная прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	5,0 (51)	4,5 (45,9)	4,0 (40,8)	3,5 (35,7)	3,0 (30,6)	2,5 (25,5)
7.	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	270	250	230	210	180	150
8.	Содержание металлических включений (на срезах 3-х рулонов), г, не более	0,02					
9.	Содержание неразвальцованных частиц	Соответствие контрольному образцу					

