

ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ

ГОСТ 7338-90, ТУ 38.105127-88

Техническая пластина марок ТКМЩ, МБС - применяется для изготовления резиновых изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращающие трение между металлическими поверхностями, для восприятия ударных нагрузок, а так же в качестве прокладок и настилов.

Техническая пластина ТКМЩ – тепломорозокислотощелочестойкая, используется в таких рабочих средах, как: воздух помещений, ёмкостей, сосудов; азот; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи концентрацией до 20% при давлении от 0,05 до 10,0 МПа. Работоспособна при t° от -45°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

Техническая пластина МБС – маслобензостойкая, используется в таких рабочих средах, как: различные виды масла, бензин, топливо с нефтяной основой. Кроме них, ей подходит такая среда, как: воздух, инертные газы, азот. Техпластина МБС способна выдержать давление от 0,05 до 10 МПа - но ее стойкость напрямую зависит от рабочей среды. Давление 0,05-0,4 МПа оптимально подходит для воздуха или инертного газа, а более высокое давление (до 10 МПа) - для более агрессивных и тяжелых сред, т.е. топлива, азота, масла. Работоспособна при t° от -30°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

Технические пластины в зависимости от назначения, конструкции и способа изготовления выпускают двух типов:

- тип I – резиновая;
- тип II – резинотканевая, с одним или несколькими тканевыми слоями.

двух классов:

- 1 - техпластина толщиной от 1,0 до 20,0 мм, предназначенная для изготовления резино-технических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением свыше 0,1 МПа;
- 2 - техпластина толщиной от 1,0 до 60,0 мм, предназначенная для изготовления резино-технических изделий, служащих для уплотнения узлов, работающих под давлением до 0,1 МПа, для предотвращения трения между металлическими поверхностями, а также для восприятия одиночных ударных нагрузок или в качестве подкладок, настилов;

видов:

- Ф – формовые технические пластины, изготавливаемые методом вулканизации в пресс-формах на вулканизационных прессах;
- Н – неформовые технические пластины, изготавливаемые методом вулканизации в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия.

Кроме вышеупомянутой классификации, технические пластины различаются по степени своей твердости:

- мягкие - М;
- средние - С;
- твердые - Т.

Пример условного обозначения:

Пластина 2Н-1-ТМКЩ-С-3, где

- 2-класс;
- Н- вид – неформовая;
- 1-тип – резиновая;
- ТМКЩ – марка – тепло-морозо-кислото-щелочестойкая;
- С- степень твердости - средняя;
- 3- толщина, мм.

